



Optimización del diseño de alimentos y bebidas desarrollados en la Universidad Nacional de Lanús, basado en QFD (Despliegue de la Función Calidad).

Alderete J. M., Ugarte M.G.

RESUMEN

El Despliegue de la función calidad (QFD) se fundamenta en la búsqueda de las necesidades del usuario, teniendo en cuenta tanto las expresadas como las no expresadas, las cuales se traducen en pautas de diseño.

La Universidad Nacional de Lanús tiene una gran experiencia en el diseño de alimentos adaptados a circunstancias particulares de consumo, en especial, relacionados con la salud y el deporte.

Originalmente el desarrollo de estos productos se basó en su funcionalidad (de consumo, sobre la salud, en ocasión del deporte, etc.), o en estudios de mercados tradicionales.

El presente trabajo expone los resultados de la aplicación de la metodología QFD para la optimización del diseño de productos de la Universidad.

ABSTRACT

Quality Function Debvelopent (QFD) is based on the research for the need of consumers, keeping in mind the expressed and non-expressed ones, which translate into design guidelines.

The National University of Lanús has a great experience in the design of foods adapted to particular circumstances of consumption, especially related to health and sports.

Originally, the development of these products was based on their functionality (consumption, health, sport, etc.), or traditional market studies.

The present work exposes the results of the application of the QFD methodology for the optimization of the design of products of the University.



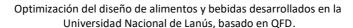
ICYTECInstituto de Ciencia y Tecnología

PALABRAS CLAVE

Diseño de alimentos, optimización, Despliegue de la función calidad.

KEY WORDS

Food design, optimization, Quality function development.







CONTEXTO

Los resultados que se presentarán en este trabajo se obtuvieron en el marco del proyecto "Optimización del Diseño Industrial de alimentos y bebidas basado en QFD (Despliegue de la Función Calidad).", financiado desde la convocatoria Amílcar Herrera 2015 en la Universidad Nacional de Lanús (UNLa).

La totalidad de las acciones para la realización del proyecto tuvieron lugar en el ámbito de la Licenciatura en Ciencia y Tecnología de los Alimentos del Departamento de Desarrollo Productivo y Tecnológico de la citada Universidad, y fueron evaluadas desde el Instituto de Producción, Economía y Trabajo.

Particularmente, la carrera de Ciencia y Tecnología de los Alimentos cuenta con una amplia experiencia en el desarrollo de prototipos de alimentos y bebidas, adaptados a diferentes circunstancias de consumo. Son particularmente destacables los avances en diseño de alimentos para deportistas y alimentos funcionales, entre otros.

A fin de optimizar los diseños de los prototipos, surgió la inquietud de correlacionarlos con las necesidades del mercado, para lo cual el Despliegue de la Función Calidad (QFD) se aparecía como una opción probada y aceptada.

INTRODUCCIÓN

El despliegue de la función de la calidad (QFD), designado a menudo como "escuchando la voz del cliente", es un método estructurado para traducir requisitos del cliente en los requisitos técnicos apropiados para cada etapa del desarrollo de producto y de producción [1]. Es una manera de desarrollar un diseño dirigido satisfaciendo al consumidor y traducir las demandas de los clientes en objetivos de diseño, constituyendo los puntos importantes de la garantía de calidad que se utilizarán a través de la etapa de la producción [2].

Los sistemas de calidad tradicionales se centran en la reducción de calidad negativa. (¿Hay defectos? ¿Es pobre nuestro servicio?) [3]. El QFD es diferente porque busca requisitos del cliente y maximiza la calidad positiva que crea valor. (¿Es divertido del producto y fácil de utilizar?)

Desde 1971, el QFD se utiliza en aeronáutica, navegación, procesos de fabricación en general, diseño y desarrollo de software y computación, en la industria de la defensa, la definición de áreas de gobierno y varios tipos de servicios (incluyendo los de salud). Sin embargo, su utilización en el campo de los alimentos es prácticamente nula.





METODOLOGÍA

A fin de seleccionar los productos a optimizar, se procedió a determinar la potencialidad de los productos diseñados desde la Universidad Nacional de Lanús, recogiendo la opinión de expertos.

Las fases en las que se desarrollaron las ideas apuntadas anteriormente son las siguientes:

- Identificar y jerarquizar a los clientes potenciales.
- Identificación de las expectativas del cliente potencial.

Para realizar el diseño de un producto en función del cliente, es esencial conocer las expectativas de éste, lo que podemos llamar mundo del cliente. Los medios que se disponen para ello, pueden ser los siguientes:

- Grupos de discusión.
- Estudios existentes en base a encuestas realizadas.
- Informes de responsables de puntos de venta.
- Publicaciones y artículos.
- Informaciones sobre la competencia.

El sistema de elección a utilizar es el contacto directo con clientes mediante conversaciones, preferiblemente en grupo en las que deberemos descubrir las demandas explícitas y latentes sobre el producto. Estos clientes, en general conocían también el producto de la competencia y pudieron opinar sobre ellos.

Este tipo de informaciones suelen presentar dos inconvenientes: son poco exhaustivas y poco precisas. Ambas características se superan en la fase siguiente.

Conversión de la información en descripciones verbales específicas.

Los datos anteriores sirvieron para adquirir una primera orientación sobre las preferencias del cliente. De este modo, se contó con una información base que





reelaboramos en esta fase con el fin de presentar un cuestionario completo a una muestra de clientes más amplia.

Se trata de convertir la información directa en información verbal más precisa que nos permita obtener medidas concretas.

Elaboración y administración de la encuesta a clientes potenciales.

El último paso de la toma de datos se basó en administrar una encuesta a usuarios de nuestro producto, que conozcan también la competencia. En este cuestionario se les pidió que evalúen, de 1 a 5 (1: no ejerce influencia; 5: ejerce fuerte influencia) la influencia de cada uno de las demandas estudiadas a la hora de elegir un establecimiento u otro. Se pidió también que valoren cual es la posición, en cada una de esas variables, las propias y las de los productos competidores, también en una escala de 1 a 5.

Despliegue de la calidad demandada.

Definidos los datos a obtener y conseguidos éstos, se pasó a realizar el despliegue del cuadro de la Calidad Demandada y de la Calidad Planificada. Se trata de una matriz en la que tenemos, por una parte, los factores acerca de los cuales se ha interrogado a la muestra de clientes. Por otra, tenemos la importancia que se ha dado a cada uno de ellos así como la valoración que han hecho de nuestro producto y de la competencia.

En función de la importancia concedida por el cliente en un factor concreto y la valoración recibida por nuestro producto y los de la competencia, se definió la calidad planificada que queremos obtener en el futuro. Ese será el valor al que tenderemos y, en relación con la situación actual, asignaremos un factor de aumento de la calidad en esa variable: Con estos datos, obtuvimos los pesos absolutos (importancia absoluta) de los distintos factores.

El siguiente paso fue la determinación de los pesos relativos (importancia relativa) de cada una de las variables en la mejora del producto. Evidentemente, se trata de determinar en qué aspectos hay que comprometer mayor esfuerzo para ajustar nuestro producto a las demandas del cliente, QUÉ hay que mejorar.

Despliegue de las características de calidad.

Logramos definir QUÉ hay que mejorar. Esto ya supone un avance en cuanto al diseño del producto pero existe otra interrogante a despejar: CÓMO lo mejoramos.





Para ello, es necesario desplegar otro cuadro. Se trata de una matriz de doble entrada donde se cruzaron los factores evaluados con las características de calidad. Las características de calidad se refieren a los elementos propios del mundo de la organización.

La elaboración de esta lista de indicadores la realizó de un grupo interdisciplinar , pudiendo llevarse a cabo paralelamente a las fases anteriores. Estos indicadores tienen una importancia fundamental ya que representan el mundo de nuestra organización, y será en ellos sobre los que hay que actuar. La lista resultante deberá ser, por tanto, exhaustiva y consistente.

Esta metodología permite invertir con el máximo rendimiento en el diseño del producto, haciéndolo en aquellos elementos relevantes en función del análisis realizado que, como puede observarse, considera las opiniones de los clientes, tanto sobre nuestra organización como sobre las de la competencia, en las variables sustanciales del producto.

RESULTADOS Y DISCUSIÓN

Los productos seleccionados de acuerdo a la metodología descripta fueron:

- 1. Mermelada de Maracuyá reducida en calorías.
- 2. Licor de Quinua.
- 3. Chupetines saludables (funcionales a la salud dental)

Se aplicó el sistema QFD a los tres, obteniéndose los siguientes resultados:

Mermelada de Maracuyá reducida en calorías

Tabla 1a: Resultado de lluvia de ideas sobre 50 casos.

1	Sabor ácido pero dulce
2	Textura gelatinosa
Cualidades culinarias explícitas en el mismo	
3	producto
4	Marca reconocida
5	Precio accesible
6	Aporte caórico reducido
7	Método de producción diferenciado





Tabla 1b: Vector de QUES.

Nivel 1		Nivel 2	Nivel 3
		Sabor ácido pero dulce	No aplica
Cualidades de producto	b	Textura gelatinosa	No aplica
	С	Aporte calórico reducido	No aplica
	d	Precio accesible	No aplica
Cualidades comerciales	е	Marca reconocida	No aplica
Cualidades comerciales	f	Cualidades culinarias explícitas	No aplica
	J	en el mismo producto	140 aprica
Cualidades de proceso		Método de producción	No aplica
		diferenciado	No aprica

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1c: Importancia de los QUES.

Nivel 1		Nivel 2	Importancia
	а	Sabor ácido pero dulce	5
Cualidades de producto	b	Textura gelatinosa	5
	С	Aporte calórico reducido	5
	d	Precio accesible	4
Cualidades comerciales	е	Marca reconocida	3
Cuanadaes comerciales	f	Cualidades culinarias explícitas en el mismo producto	4
Cualidades de proceso g		Método de producción diferenciado	2

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1c bis: Escala de importancia.

Escala				
1	Nada importante			
2	Poco importante			
3	Indiferente o regular			
4	Importante			
5	Muy Importante			

Tabla 1d: Evaluación competitiva de los QUES.

		EVALUACIÓN					
Requerimientos del cliente (QUES)		Quejas	*	Ж	ጸ	Ź	શ
Sabor ácido pero dulce	5		5	5	5	2	3
Textura gelatinosa	5		5	5	5	3	3
Aporte calórico reducido	5		5	2	2	2	2
Precio accesible	4	9	3	1	1	5	4
Marca reconocida	3		3	4	4	1	2
Cualidades culinarias	4		4	2	2	4	2



ICYTECInstituto de Ciencia y Tecnología
UNTREF

explícitas en el mismo producto							
Método de producción diferenciado	2	15	2	5	3	1	1
			ĺ	EVALUACIÓ	Ń		
Requerimientos del cliente (QUES)	Importancia	Quejas	1	2	3	4	5
Sabor ácido pero dulce	5			₹	ઈ		 ♣A∺
Textura gelatinosa	5				λŊ		* βX
Aporte calórico reducido	5			&¥¥ુઈ			*
Precio accesible	4	9	ЯΉ		每	ઈ	χ
Marca reconocida	3		Ž	શ		ЯΉ	
Cualidades culinarias explícitas en el mismo producto	4			ઝ¥શ		* ≯	
Método de producción diferenciado	2	15	≯ብ	•	ጸ		¥

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1d bis: Referencias de código.

Empresa	Código
Competidor 1	Ж
Competidor 2	8
Competidor 3	×
Competidor 4	ઈ
UNLa	*

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1e: Vector de COMOS (Requerimientos de diseño).

QUES	COMOS
Sahar ásida nara dulca	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes
Sabor ácido pero dulce	Control de la cocción
	Aporte de gelificantes
Textura gelatinosa	Utilización de hidrocoloides naturales
	Utilizar mezcla óptima de dos hidrocoloides
Aporto calárico roducido	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes
Aporte calórico reducido	Proporción adecuada de edulcorante y azúcar
Precio accesible	Ampliar la escala para mejorar los costos de
Precio accesible	adquisición de insumos y materias primas
Marca reconocida	Desarrollar marca blanca para losalimentos de la
iviarca reconocida	UNLa



	Desarrollar logo y colores que relacionen con la calidad premium
	Publicidad de la marca
Cualidadas sulinavias avalísitas an	Publicitar a través de expertos
Cualidades culinarias explícitas en	Publicitar en programas especializados
el mismo producto	Difundir usos culinarios por redes sociales
Método de producción	Utilizar caracterización de artesanal
diferenciado	Utilizar materias primas orgánicas y certificar proceso

Fuente: Elaboración propia. Tabla 1f: Afinidad de COMOS.

	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes					
	Control de la cocción					
	Aporte de gelificantes					
Optimización de la formulación	Utilización de hidrocoloides naturales					
	Utilizar mezcla óptima de dos hidrocoloides					
	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes					
	Proporción adecuada de edulcorante y azúcar					
	Ampliar la escala para mejorar los costos de					
	adquisición de insumos y materias primas					
	Desarrollar marca blanca para losalimentos de la					
	UNLa					
Marketing y comercialización	Desarrollar logo y colores que relacionen con la					
ivial ketilig y comercialización	calidad premium					
	Publicidad de la marca					
	Publicitar a través de expertos					
	Publicitar en programas especializados					
	Difundir usos culinarios por redes sociales					
Cortificaciones y diferenciación	Utilizar caracterización de artesanal					
Certificaciones y diferenciación	Utilizar materias primas orgánicas y certificar proceso					

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1g: Objetivos de desempeño para COMOS

		Objetivo
	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	0
	Control de la cocción	0
Outini-saién da la	Aporte de gelificantes	0
Optimización de la formulación	Utilización de hidrocoloides naturales	0
TOTTILUIACION	Utilizar mezcla óptima de dos hidrocoloides	0
	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	0
	Proporción adecuada de edulcorante y azúcar	0
Marketing y	Ampliar la escala para mejorar los costos de adquisición de insumos y materias primas	^
comercialización	Desarrollar marca blanca para losalimentos de la UNLa	1
	Desarrollar logo y colores que relacionen con la calidad	↑



	premium	
	Publicidad de la marca	1
	Publicitar a través de expertos	1
	Publicitar en programas especializados	^
	Difundir usos culinarios por redes sociales	↑
Certificaciones y	Utilizar caracterización de artesanal	↑
diferenciación	Utilizar materias primas orgánicas y certificar proceso	↑

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1g bis: Referencias de objetivos.

Tipo de Objetivo	
Mayor es mejor	→
Nominal es mejor	0
Menor es mejor	+

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1h: Relación entre QUES y COMOS.

Nº QUE	QUES	Nª Cómo	сомоѕ	RELACIÓN
1	Sabor ácido pero dulce	1	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	•
		2	Control de la cocción	O
		3	Aporte de gelificantes	•
2	Textura gelatinosa	4	Utilización de hidrocoloides naturales	•
2	2	5	Utilizar mezcla óptima de dos hidrocoloides	•
2	Amouto calánico noducido	6	Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	O
3	3 Aporte calórico reducido		Proporción adecuada de edulcorante y azúcar	•
4	Precio accesible	8	Ampliar la escala para mejorar los costos de adquisición de insumos y materias primas	•
		9	Desarrollar marca blanca para los alimentos de la UNLa	•
5	Marca reconocida	10	Desarrollar logo y colores que relacionen con la calidad premium	O
		11	Publicidad de la marca	O
		12	Publicitar a través de expertos	•
6	Cualidades culinarias explícitas en el mismo	13	Publicitar en programas especializados	0
	producto	14	Difundir usos culinarios por redes sociales	•
	Mátada da producción	15	Utilizar caracterización de artesanal	•
7	Método de producción diferenciado	16	Utilizar materias primas orgánicas y certificar proceso	•





Tabla 1h bis: Referencia de relación.

Tipos de relación								
Fuerte	•							
Mediana	0							
Débil	П							

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1i: Matriz de relaciones entre QUES y COMOS (Las referencias en cuanto al tipo de relación son iguales a las de la tabla anterior).

	СОМО															
QUE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	•	O				•	•									
2	O	•	•	•	•	O	O									
3			O	O	O	O	•									
4								•								
5									•	O	O					
6												•	O	•		
7															•	•

Tabla 1j: Dificultad organizacional para implementar los requerimientos de diseño.

		Criterios		Dificultad
	Tiempo de implementación	Recursos Económicos	Personal requerido	Organizacional total
Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	2	4	3	9
Control de la cocción	1	2	1	4
Aporte de gelificantes	2	4	3	9
Utilización de hidrocoloides naturales	3	4	3	10
Utilizar mezcla óptima de dos hidrocoloides	3	4	3	10
Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	3	4	3	10
Proporción adecuada de edulcorante y azúcar	2	4	3	9
Ampliar la escala para mejorar los costos de adquisición de insumos y materias primas	5	5	4	14
Desarrollar marca blanca para los alimentos de la UNLa	5	5	5	15
Desarrollar logo y colores que relacionen con la calidad premium	5	5	5	15

Publicidad de la marca	5	5	5	15
Publicitar a través de expertos	4	4	3	11
Publicitar en programas especializados	4	4	3	11
Difundir usos culinarios por redes sociales	3	3	2	8
Utilizar caracterización de artesanal	2	1	1	4
Utilizar materias primas orgánicas y certificar proceso	5	5	4	14

Tabla 1j bis: Referencias de escala de dificultad.

Escala de dificultad											
1	es	muy	fácil	llevar	adelante	el					
	СО	сомо									
5	es	muy	difícil	llevar	adelante	el					
	CO	MO									

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1k: Evaluación técnica competitiva con respecto a los COMOS.

	D.O.	1	2	3	4	5
Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	9		H	Α ¾િ0	*	
Control de la cocción	4					XXXV�
Aporte de gelificantes	9			Х Ж ¾	\$ €	
Utilización de hidrocoloides naturales	10		४	₹.	₩ £	
Utilizar mezcla óptima de dos hidrocoloides	10		४	ΥχΉ	₩ £Q	
Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	10		४	₩.≱	₩ £Q	
Proporción adecuada de edulcorante y azúcar	9		४	₩.≱	⊕ Ω	
Ampliar la escala para mejorar los costos de adquisición de insumos y materias primas	14	*			Я¥	≯ &
Desarrollar marca blanca para los alimentos de la UNLa	15	*			Х ₩≱	રી
Desarrollar logo y colores que relacionen con la calidad premium	15		*		Х ₩Х	રી
Publicidad de la marca	15	*	×	ЯΉ	રી	
Publicitar a través de expertos	11		*	ЯΉ	⊀^∂	
Publicitar en programas especializados	11		*		ઝમ ≯ શ	
Difundir usos culinarios por redes sociales	8				<i>≯</i> 0�	ЯΉ
Utilizar caracterización de artesanal	4	\$ ₽ P				ЯЖ



Utilizar materias primas orgánicas y	1/1	R¥9&		X
certificar proceso	17			

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1k bis: Referencias.

Empresa	Código
Competidor 1	X
Competidor 2	አ የ
Competidor 3	Ž
Competidor 4	ઈ
UNLa	*

Escala							
1	8						
2							
3	Θ						
4							
5	©						

Fuente: Elaboración propia.

Tablall: Pesos individuales de los COMOS

		COI	MO														
QUE	Importancia	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	5	9	3				9	9									
2	5	3	9	9	9	9	3	3									
3	5			3	3	3	3	9									
4	4								9								
5	3									9	3	3					
6	4												9	3	9		
7	2															9	9

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 11 bis: Referencias.

Tipos de relación	Peso
Fuerte	9
Mediana	3
Débil	1





Tabla 1m: Pesos absolutos de los COMOS (Sumatoria de peso individual por importancia).

	СОМО													ĺ			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	45	15	0	0	0	45	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	15	45	45	45	45	15	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	0	0	15	15	15	15	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	0	0	0	45	0	0	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	0	0	0	0	45	15	15	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	45	15	45	0	0	
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	45	45	T
Peso absoluto	60	60	60	60	60	75	105	45	45	15	15	45	15	45	45	45	7

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 1n: Peso relativo de cada COMO.

	СОМО																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
																	Total
Peso relativo	8%	8%	8%	8%	8%	9%	13%	6%	6%	2%	2%	6%	2%	6%	6%	6%	100%

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 10: Correlación entre COMOS.

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	0	1		Y		Y	Y	Y	YY								ХX	xx
Control de la cocción	0	2	Υ		YY	Υ	Υ	Υ	YY								XX	XX
Aporte de gelificantes	0	3		ΥY		Υ	Υ	Υ	YY								ХХ	XX
Utilización de hidrocoloides naturales	0	4	Υ	Y	Y		YY	Y	YY								Y	Y
Utilizar mezcla óptima de dos hidrocoloides	0	5	Υ	Υ	Υ	Υ		YY	YY								X	хх
Desarrollando una mezcla óptima de edulcorantes	0	6	Υ	Y	Y	Υ	YY		YY								xx	xx
Proporción adecuada de edulcorante y azúcar	0	7	YY	YY	YY	ΥΥ	ΥΥ	ΥΥ									xx	xx
Ampliar la escala para mejorar los costos de adquisición de insumos y materias primas		8															x	x
Desarrollar marca blanca para	↑	9								Υ		Y	Υ	Υ	Υ	Υ		

losalimentos de la UNLa																		
Desarrollar logo y colores que relacionen con la calidad premium	^	10								Υ	Υ		Υ	Υ	Υ	Υ	Υ	Υ
Publicidad de la marca	1	11								Υ	Y	Υ		Υ	Υ	Υ	Υ	Υ
Publicitar a través de expertos	1	12								Υ	Y	Υ	Υ		Υ	Υ	Υ	Υ
Publicitar en programas especializados	^	13								Y	Y	Υ	Υ	Υ		Υ	Y	Υ
Difundir usos culinarios por redes sociales	↑	14								Υ	Y	Y	Υ	Υ	Υ		Υ	Υ
Utilizar caracterización de artesanal	^	15	хх	хх	хх	Υ	x	хх	XX	X		Y	Υ	Υ	Υ	Υ		YY
Utilizar materias primas orgánicas y certificar proceso	↑	16	хх	хх	хх	Υ	xx	хх	хх	X		Y	Υ	Υ	Y	Υ	YY	

Tabla 10 bis: Referencias.

TIPOS DE CORRELACIONES	
Fuertemente negativa	XX
Negativa	Х
Positiva	Υ
Fuertemente positiva	ΥY

Fuente: Elaboración propia.

Licor de Quinua.

Tabla 2a: Resultado de lluvia de ideas sobre 32 casos

4	6 - 14-4
1	Suavidad
2	Dulzor al paladar
3	Viscosidad
4	Dejo de sabores agradables
5	Relación costo/calidad
6	Buena presentación
7	Color definido





Tabla 2b: Vector de QUES.

Nivel 1		Nivel 2	Nivel 3
	а	Suavidad	No aplica
Carlo	b	Dulzor al paladar	No aplica
Sabor	С	Viscosidad	No aplica
	d	Dejo de sabores agradables	No aplica
Atributos visuales	е	Buena presentación	No aplica
Allibulos visuales	f	Color definido	No aplica
Precio	g	Relación costo/calidad	No aplica

Tabla 2c: Importancia de QUES (igual criterio que el utilizado en Tabla 1c).

Nivel 1		Nivel 2	Importancia
Sabor	а	Suavidad	5
	b	Dulzor al paladar	5
	С	Viscosidad	5
	d	Dejo de sabores agradables	5
Atributos visuales	е	Buena presentación	3
	f	Color definido	4
Precio	g	Relación costo/calidad	2

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 2d: Evaluación competitiva de los QUES (Importancia del 1 al 5).

	ı	,				ı	
			EVALU	ACIÓN			
Requerimientos del cliente (QUES)	Importancia	Quejas	*	X	४		
Suavidad	5	2	4	5	2		
Dulzor al paladar	5		3	4	2		
Viscosidad	5		3	3	3		
Dejo de sabores agradables	5	4	4	5	2		
Buena presentación	3		2	5	2		
Color definido	4		1	5	4		
Relación costo/calidad	2	6	3	4	4		
				EVALU	ACIÓN		
Requerimientos del cliente	Importancia	Quejas	1	2	3	4	5
(QUES)							
Suavidad	5	2		γ		孌	X
Dulzor al paladar	5			Я	魯	H	
Viscosidad	5				S¥ ⊕		
Dejo de sabores agradables	5	4		ጸ		魯	X
Buena presentación	3			Я₩			X
Color definido	4		*			አ	X
Relación costo/calidad	2	6			*	ЯΉ	





Tabla 2d bis: Referencias.

Empresa/Marca	Código
Competidor 1	X
Competidor 2	R
UNLa	*

Fuente: Elaboración propia. Tabla 2e: Vector de COMOS.

QUES	COMOS
Suavidad	Materia prima seleccionada
Suavidad	Macerado cuidadoso
Dulana al valados	Materia prima seleccionada
Dulzor al paladar	Macerado cuidadoso
Viscosidad	Macerado cuidadoso
Dejo de sabores agradables	Macerado cuidadoso
Buene procenteción	Selección de botella especial
Buena presentación	Diseño de etiquetas y tapas
Color definido	Materia prima seleccionada
Color delillido	Macerado cuidadoso
Poloción costo/colidad	Lograr escala productiva
Relación costo/calidad	Optimizar aprovisionamiento de materia prima

Fuente: Elaboración propia. Tabla 2f: Afinidad de COMOS.

Producto	Materia prima seleccionada
Producto	Macerado cuidadoso
	Selección de botella especial
Incumos	Diseño de etiquetas y tapas
Insumos	Lograr escala productiva
	Optimizar aprovisionamiento de materia prima

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 2g: Objetivos de desempeño para los COMOS (Referencias equivalentes a las de la Tabla 1g).

		Objetivo
Duodusto	Materia prima seleccionada	^
Producto	Macerado cuidadoso	^
	Selección de botella especial	^
Incursos	Diseño de etiquetas y tapas	↑
Insumos	Lograr escala productiva	↑
	Optimizar aprovisionamiento de materia prima	^





Tabla 2h: Relaciones entre QUES y COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 1h).

Nº	QUES	Na	сомоѕ	RELACIÓN
QUE		Cómo		
1	Suavidad	1	Materia prima seleccionada	•
	Suaviada	2	Macerado cuidadoso	•
2	Dulant al paladan	1	Materia prima seleccionada	•
	Dulzor al paladar	2	Macerado cuidadoso	•
3	Viscosidad	2	Macerado cuidadoso	•
4	Dejo de sabores agradables	2	Macerado cuidadoso	•
_	Buona nuocontación	3	Selección de botella especial	•
5	Buena presentación	4	Diseño de etiquetas y tapas	•
	Color definide	1	Materia prima seleccionada	•
6	Color definido	2	Macerado cuidadoso	•
		5	Lograr escala productiva	•
7	Relación costo/calidad	6	Optimizar aprovisionamiento de materia prima	•

Tabla 2i: Matriz de relación entre QUES y COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 1i).

	СОМО									
QUE	1	2	3	4	5	6				
1	•	•				П				
2	•	•				П				
3	П	•				П				
4	П	•	O	O		Ц				
5			•	•						
6	•	•								
7	C	O	O	O	•	•				

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 2j: Dificultad organizacional (Referencias equivalentes a Tabla 1j).

		Dificultad		
	Tiempo de	Tiempo de Recursos Personal		Organizacional
	implementación	Económicos	requerido	total
Materia prima seleccionada	2	3	4	9
Macerado cuidadoso	2	3	4	9
Selección de botella especial	3	3	3	9
Diseño de etiquetas y tapas	3	2	3	8
Lograr escala productiva	5	5	2	12
Optimizar aprovisionamiento de materia prima	4	3	2	9



Tabla 2k: Evaluación técnica competitiva con respecto a los COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 1k).

	D.O.	1	2	3	4	5
Materia prima seleccionada	6			魯	χ)(
Macerado cuidadoso	6			४	*)(
Selección de botella especial	6		*	४)(
Diseño de etiquetas y tapas	6				Яф	H
Lograr escala productiva	10		*			ЯΉ
Optimizar aprovisionamiento de materia prima	9		\$	አ	Ж	

Tabla 21: Pesos individuales de los COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 11).

		СОМО							
QUE	Importancia	1	2	3	4	5	6		
1	5	9	9				1		
2	5	9	9				1		
3	5	1	9				1		
4	5	1	9	3	3		9		
5	3			9	9				
6	4	9	9						
7	2	3	3	3	3	9	9		

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 2m: Pesos absolutos de los COMOS (Sumatoria de peso individual por importancia).

		СОМО							
	1	2	3	4	5	6			
	45	45	0	0	0	5			
	45	45	0	0	0	5			
	5	45	0	0	0	5			
	5	45	15	15	0	45			
	0	0	45	45	0	0			
	45	45	0	0	0	0			
	15	15	15	15	45	45	Total		
Peso absoluto	160	240	75	75	45	105	700		

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 2n: Peso relativo de cada COMO.

	1	2	3	4	5	6	
							Total
Peso relativo	23%	34%	11%	11%	6%	15%	100%





Tabla 20: Matriz de correlación entre COMOS (referencias equivalentes a Tabla 10).

			1	2	3	4	5	6
Materia prima seleccionada	1	1						ΥY
Macerado cuidadoso	→	2					X	
Selección de botella especial	→	3				Υ		
Diseño de etiquetas y tapas	→	4			Υ			
Lograr escala productiva	1	5		X				
Optimizar aprovisionamiento de materia prima	→	6	ΥΥ					

Chupetines saludables (funcionales a la salud dental)

Tabla 3a: Resultado de lluvia de ideas sobre 30 casos

1	Sabor intenso
2	Sabor ácido
3	Formas alternativas / divertidas
4	Colores alternativos y alegres
5	Sabores innovadores
6	Dulzor acotado
7	Prevención de caries

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 3b: Vector de QUES

Nivel 1		Nivel 2	Nivel 3
		Sabor intenso	No aplica
Sabor	b	Sabor ácido	No aplica
Sabor		Sabores innovadores	No aplica
	d	Dulzor acotado	No aplica
Características físicas	е	Formas alternativas / divertidas	No aplica
curacteristicas Jisicas	f	Colores alternativos y alegres	No aplica
Funcionalidad	g	Prevención de caries	No aplica

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 3c: Importancia de QUES (igual criterio que el utilizado en Tabla 1c).

Nivel 1		Nivel 2	Importancia
		Sabor intenso	5
Carbon	b	Sabor ácido	5
Sabor	С	Sabores innovadores	5
	d	Dulzor acotado	4
Canastanísticas físicas	е	Formas alternativas / divertidas	5
Características físicas	f	Colores alternativos y alegres	4
Funcionalidad	g	Prevención de caries	3





Tabla 3d: Evaluación competitiva de los QUES (Importancia del 1 al 5).

		EVALUACIÓN					
Requerimientos del cliente (QUES)	Importancia	Quejas	*	¥	४		
Sabor intenso	5	8	4	2	2		
Sabor ácido	5	2	3	3	3		
Sabores innovadores	5		1	1	1		
Dulzor acotado	4	6	4	5	5		
Formas alternativas / divertidas	5		1	1	1		
Colores alternativos y alegres	4		3	1	1		
Prevención de caries	3	1	5	5	5		
			EV	/ALUA	CIÓN		
Requerimientos del cliente (QUES)	Importancia	Quejas	1	2	3	4	5
Sabor intenso	5	8		ЯΉ		魯	
Sabor ácido	5	2			Х);₩		
Sabores innovadores	5		S∺♣				
Dulzor acotado	4	6				•	ЯΉ
Formas alternativas / divertidas	5		S∺♣				
Colores alternativos y alegres	4		ЯΉ		*		

Prevención de caries	3	1			Ω ₩ ⊕

Fuente: Elaboración propia. Tabla 3d bis: Referencias.

Empresa/Marca	Código
Competidor 1	H
Competidor 2	R
UNLa	•

Fuente: Elaboración propia. Tabla 3e: Vector de COMOS.

QUES	COMOS							
Sabor intenso	Concentrando principios activos							
	Aplicando exaltadores de sabor							
Sabor ácido	Utilizando ácidos orgánicos							
Sabor acido	Optimizando mezclas de sabores							
Sabores innovadores	Desarrollando nuevos sabores en base a tendencias de							
Sabores innovadores	consumo masivas							
Dulzor acotado	Optimizando las formulaciones							
Formas alternativas /	Desarrollo de formas de animales, juguetes, etc.							
divertidas	Optimizando la formulaciòn para dar resistencia a las formas							
Colores alternativos y	Desarrollo de formulaciones utilizando nuevos colorantes							
alegres	Desarrollo de formulaciones combinando colorantes							
Duovonción do corios	Desarrollar formulaciones con agentes preventivos							
Prevención de caries	Optimizando la relación azúcares/xilitol o similares							

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 3f: Afinidad de COMOS.

	Concentrando principios activos				
	Concentrando principios activos				
	Aplicando exaltadores de sabor				
	Utilizando ácidos orgánicos				
Reformulación de sabores	Optimizando mezclas de sabores				
	Desarrollando nuevos sabores en base a tendencias de				
	consumo masivas				
	Optimizando las formulaciones				
	Desarrollo de formas de animales, juguetes, etc.				
Boformulación do formas y	Optimizando la formulación para dar resistencia a las				
Reformulación de formas y colores	formas				
colores	Desarrollo de formulaciones utilizando nuevos colorantes				
	Desarrollo de formulaciones combinando colorantes				
Referencies funcional	Desarrollar formulaciones con agentes preventivos				
Reformulación funcional	Optimizando la relación azúcares/xilitol o similares				





Tabla 3g: Objetivos de desempeño para los COMOS (Referencias equivalentes a las de la Tabla 1g).

		Objetivo
	Concentrando principios activos	^
	Aplicando exaltadores de sabor	↑
Defermentesión de	Utilizando ácidos orgánicos	↑
Reformulación de	Optimizando mezclas de sabores	↑
sabores	Desarrollando nuevos sabores en base a tendencias de consumo masivas	
	Optimizando las formulaciones	^
	Desarrollo de formas de animales, juguetes, etc.	↑
Reformulación de	Optimizando la formulación para dar resistencia a las formas	→
formas y colores	Desarrollo de formulaciones utilizando nuevos colorantes	↑
	Desarrollo de formulaciones combinando colorantes	↑
Reformulación	Desarrollar formulaciones con agentes preventivos	
funcional	Optimizando la relación azúcares/xilitol o similares	0

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 3h: Relaciones entre QUES y COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 1h).

Nº QUE	QUES	Nª Cómo	сомоѕ	RELACIÓN
1	Sabor intenso	1	Concentrando principios activos	•
		2	Aplicando exaltadores de sabor	•
2	Sabor ácido	3	Utilizando ácidos orgánicos	•
		4	Optimizando mezclas de sabores	•
3	Sabores innovadores	5	Desarrollando nuevos sabores en base a tendencias de consumo masivas	•
4	Dulzor acotado	6	Optimizando las formulaciones	•
5	Formas alternativas / divertidas	7	Desarrollo de formas de animales, juguetes, etc.	•
3		8	Optimizando la formulación para dar resistencia a las formas	O
6	Colores alternativos y alegres	9	Desarrollo de formulaciones utilizando nuevos colorantes	O
6		10	Desarrollo de formulaciones combinando colorantes	•
7	Prevención de caries	11	Desarrollar formulaciones con agentes preventivos	•
'		12	Optimizando la relación azúcares/xilitol o similares	•



Tabla 3i: Matriz de relación entre QUES y COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 1i).

		СОМО										
QUE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	•	•	O	•	O	O			П	П	0	O
2	•	•	•	•	O	•						
3	O	O	O	O	O	•			Ц	Ц	П	Ц
4	•	•	O	•	O	•					•	•
5							•	O				
6									0	•		
7	•	•	O	O	O	O					•	•

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 3j: Dificultad organizacional (Referencias equivalentes a Tabla 1j)

	(Criterios		Dificultad
	Tiempo de	Recursos	Personal	Organizacional
	implementación	Económicos	requerido	total
Concentrando principios activos	2	2	2	6
Aplicando exaltadores de sabor	2	2	2	6
Utilizando ácidos orgánicos	3	1	2	6
Optimizando mezclas de sabores	3	1	2	6
Desarrollando nuevos sabores	5	3	2	10
en base a tendencias de				
consumo masivas				
Optimizando las formulaciones	4	3	2	9
Desarrollo de formas de	2	2	2	6
animales, juguetes, etc.				
Optimizando la formulaciòn	3	2	2	7
para dar resistencia a las formas				
Desarrollo de formulaciones	5	4	2	11
utilizando nuevos colorantes				
Desarrollo de formulaciones	4	2	2	8
combinando colorantes				
Desarrollar formulaciones con	4	3	2	9
agentes preventivos				
Optimizando la relación	3	2	2	7
azúcares/xilitol o similares				

Tabla 3k: Evaluación técnica competitiva con respecto a los COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 1k).

	D.O.	1	2	3	4	5
Concentrando principios activos	6					S¥ ⊕
Aplicando exaltadores de sabor	6					β β
Utilizando ácidos orgánicos	6			ЯΉ		毌
Optimizando mezclas de sabores	6			ЯΉ		毌
Desarrollando nuevos sabores en base a	10			β ₩₩		

tendencias de consumo masivas					
Optimizando las formulaciones	9			ЯΉ	魯
Desarrollo de formas de animales, juguetes, etc.	6		*		ЯΉ
Optimizando la formulaciòn para dar resistencia a las formas	7			*	ЯΉ
Desarrollo de formulaciones utilizando nuevos colorantes	11		ጸ	\$	
Desarrollo de formulaciones combinando colorantes	8			ጸ	(
Desarrollar formulaciones con agentes preventivos	9				S∺₩
Optimizando la relación azúcares/xilitol o similares	7			ЯΉ	*

Tabla 31: Pesos individuales de los COMOS (Referencias equivalentes a Tabla 11).

		СОМО														
QUE	Importancia	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	5	9	9	3	9	3	3			1	1	3	3			
2	5	9	9	9	9	3	9									
3	5	3	3	3	3	3	9			1	1	1	1			
4	4	9	9	3	9	3	9					9	9			
5	5							9	3							
6	4									3	9		9			
7	3	9	9	3	3	3	3					9	9			

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 3m: Pesos absolutos de los COMOS (Sumatoria de peso individual por importancia)

		СОМО												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
	45	45	15	45	15	15	0	0	5	5	15	15		
	45	45	45	45	15	45	0	0	0	0	0	0		
	15	15	15	15	15	45	0	0	5	5	5	5		
	45	45	15	45	15	45	0	0	0	0	45	45		
	0	0	0	0	0	0	45	15	0	0	0	0		
	0	0	0	0	0	0	0	0	15	45	0	45		
	45	45	15	15	15	15	0	0	0	0	45	45		
eso absoluto	195	195	105	165	75	165	45	15	25	55	110	155	ĺ	



Tabla 3n: Peso relativo de cada COMO.

	CON	СОМО													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
													Total		
Peso relativo	15	15%	8%	13	6%	13	3%	1%	2%	4%	8%	12	100%		
	%			%		%						%			

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 30: Matriz de correlación entre COMOS (referencias equivalentes a Tabla 10)

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Concentrando principios activos	1	1		ΥΥ	Υ	ΥY	ΥY	ΥY					X	X
Aplicando exaltadores de sabor	1	2	YY		X	YY	YY	ΥY					X	X
Utilizando ácidos orgánicos	1	3	Υ	X		X	X	Υ					X	X
Optimizando mezclas de sabores	1	4	ΥY	Υ	X		ΥY	ΥY					Υ	Υ
Desarrollando nuevos sabores en base a tendencias de consumo masivas	1	5	ΥY	ΥΥ	X	YY		ΥΥ					Y	Y
Optimizando las formulaciones	个	6	ΥY	ΥY	Υ	YY	YY						Y	Υ
Desarrollo de formas de animales, juguetes, etc.	1	7								ΥΥ				
Optimizando la formulación para dar resistencia a las formas	1	8							ΥY					
Desarrollo de formulaciones utilizando nuevos colorantes	1	9										Y		
Desarrollo de formulaciones combinando colorantes	↑	10									Y			
Desarrollar formulaciones con agentes preventivos	1	11	х	X	x	Υ	Υ	Y						YY
Optimizando la relación azúcares/xilitol o similares	0	12	х	X	X	Y	Υ	Y					ΥΥ	

Fuente: Elaboración propia.

En lo referente a la mermelada de maracuyá, de las evaluaciones competitivas y las matrices de pesos surge claramente que las fortaleza competitiva de la UNLa está en el diseño y la mejora de los productos, más que en su producción y/o comercialización, por los cual los recursos deberían enfocarse a rediseñar el producto en escala laboratorio hasta lograr una fórmula que alcance y supere a los competidores potenciales, para luego articular la etapa productiva con algún actor capaz de realizarlo eficientemente.

De hecho, más de la mitad del peso relativo de los COMO se concentra en las actividades de diseño, que no encuentran grandes correlaciones negativas para su implementación.

Por otra parte, en el caso del licor de quinua los COMO fueron comunes a más de un QUE, lo que simplificó notablemente el trabajo. Igual que en el caso anterior, el desarrollo de las matrices muestra oportunidades en el diseño de producto, particularmente en la





optimización de características implícitas mediante la selección de materia prima y el control sobre la etapa de macerado.

Estos dos COMO concentran más de la mitad del peso relativo, y su implementación no impide avanzar en otras mejoras paralelas.

Finalmente, en el caso de los chupetines saludables las posibilidades de acción de la UNLa en cuanto a diseño y optimización responden perfectamente a las deficiencias competitivas reveladas en el producto.

Asimismo, el 70% del peso relativo de los COMO se distribuye alrededor de actividades de diseño y formulación de producto, que a si bien tienen cierto grado de incompatibilidad con la optimización de los atributos funcionales, la misma resultaría salvable de acuerdo a lo que muestra la última matriz.

CONCLUSIONES

La primera y más importante conclusión es que la reingeniería de los productos debe basarse en cuestiones de formulación y optimización de materias primas, insumos y procesos.

Paralelamente, las matrices de competitividad y pesos relativos revelaron la capacidad de la UNLa para encarar estos desafíos, de forma tal que queda plenamente justificada la estrategia de posicionamiento actual de la Universidad en lo que se refiere a alimentos, ya que la misma se centra en el diseño de productos y la optimización de procesos.

Por lo anterior, se hace imperioso concentrar los esfuerzos en profundizar el diseño integral de alimentos adaptados a diferentes circunstancias de consumo.

BILBIOGRAFIA

- [1] Ezumba C. (2017). "Voz del cliente: una herramienta para la mejora continua: reúna y use información que mejore una organización", Calidad vol. 56 (3), pp. 18-20, 2017.
- [2] Akao Y. (1990). "Quality Function Deployment: Integrating Customer Requirements Into Product Design", Productivity Press, 1990.
- [3] The Quality Function Deployment Institute, http://www.qfdi.org/